



XT-1200ZE

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

Tipo de motor	4 tiempos, refrigerado por líquido, 2 cilindros en línea, DOHC
Cilindrada	1.199 cm ³
Diámetro x carrera	98,0 x 79,5 mm
Relación de compresión	11,0 : 1
Potencia máxima	82,4 kW (112 PS) a 7.250 rpm
Torque máximo	117,0 Nm (11,9 kg-m) a 6.000 rpm
Tipo de embrague	Multidisco en baño de aceite
Sistema de alimentación	Inyección electrónica
Sistema de arranque	Eléctrico
Sistema de encendido	TCI (Transistor Controlled Ignition)
Sistema de lubricación	Cárter húmedo
Transmisión	6 velocidades, engrane constante
Transmisión final	Cardán

CHASIS

Bastidor	Tipo Diamante
Ángulo del eje delantero	28,0°
Avance	126 mm
Suspensión delantera	Horquilla telescópica
Trayectoria de la rueda	190 mm
Suspensión trasera	Brazo basculante (suspensión de unión)
Trayectoria de la rueda	190 mm
Freno delantero	Doble Disco hidráulico, Ø 310 mm
Freno trasero	Disco, Ø 282 mm
Neumático delantero	110/80-19 M/C, sin cámara
Neumático trasero	150/70-17 M/C, sin cámara

DIMENSIONES

Largo total	2.250 mm
Ancho total	980 mm
Altura total	1.410/1.470 mm
Distancia entre ejes	1.540 mm
Distancia mínima al suelo	190 mm
Peso en orden de marcha	266 kg
Capacidad depósito de combustible	23,0 L
Capacidad de aceite (total)	4,2 L